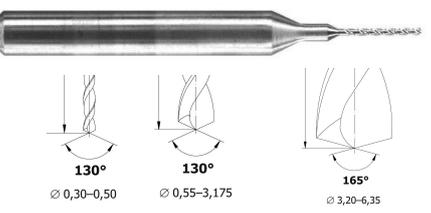
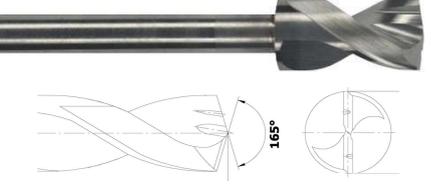
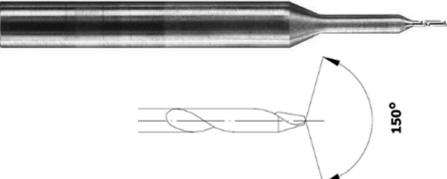
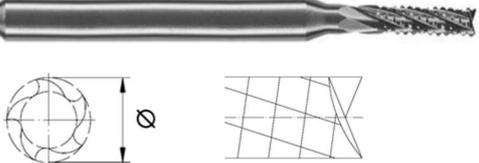
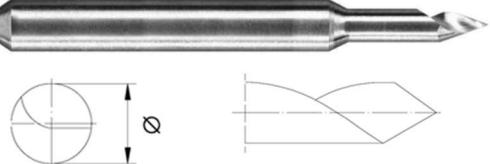
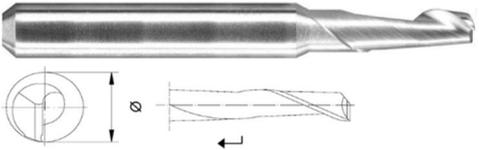
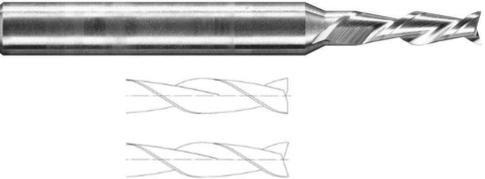


### Твердосплавные праворежущие сверла с диаметром хвостовика ( $d_2$ ) 3,175 мм и общей длиной ( $l_1$ ) 38 мм.

<p><b>НРТec 230</b>          Сверление сложных МПП          Сверло с боковой подрезающей кромкой          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0.70 до 2.00 мм.          Длина рабочей части <math>L_2 = 10.0</math> мм.</p>	
<p><b>НРТec 250</b>          Сверло для пазов          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,30 до 2,5 мм.          Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 1.8 до 8.5 мм.</p>	
<p><b>НРТec 271</b>          Сверло для МПП с двойной канавкой          Улучшенная позиционность сверла          Высочайшее качество стенок отверстия          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,10 до 0,40 мм.          Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 1.8 до 7.0 мм.</p>	
<p><b>НРТec 530</b>          Универсальные сверла для МПП          Для всех стандартных изделий          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,3 до 6,35 мм.          Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 3.5 до 12.0 мм.</p>	
<p><b>НРТec 532</b>          Сверло со стружколомом          Для толстой меди          Для материалов, дающих длинную стружку          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 3,2 до 6,35 мм.          Длина рабочей части (<math>L_2</math>)- 12 мм</p>	
<p><b>НРТec 596</b>          Сверло с конической заточкой для глухих отверстий          Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,15 до 0,60 мм.          Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 0.5 до 2.5 мм.</p>	



### Твердосплавные праворежущие фрезы с диаметром хвостовика ( $d_2$ ) 3,175 мм и общей длиной ( $l_1$ ) 38 мм.

<p><b>НРТec 626</b> Стандартные фрезы для обработки внутренних и внешних контуров Базовые материалы на основе стеклоткани Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 1,0 до 3,175 мм. Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 7.0 до 10.0 мм.</p>	
<p><b>НРТec 726</b> Фрезы со стружколомом для обработки внутренних и внешних контуров Базовые материалы на основе стеклоткани Качественный отвод стружки и высокое качество обработки поверхности Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,5 до 3,175 мм. Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 3.0 до 9.0 мм.</p>	
<p><b>НРТec 809</b> Однозаходная спиральная фреза для выполнения V-образных канавок Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) 2,0; 2,4; 3,175 мм. Различные углы заточки.</p>	
<p><b>НРТec 817/818</b> Однозаходная фреза для фрезерования на глубину, обработки внутренних контуров, пазов Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,4 до 3,175 мм. Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 1.5 до 9.0 мм.</p>	
<p><b>НРТec 826/827</b> Двухзаходная фреза для обработки внутренних контуров/пазов с высокими требованиями к качеству обработки поверхности. Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 0,4 до 3,175 мм. Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 3,0 до 10,0 мм</p>	
<p><b>НРТec 836</b> Трехзаходная фреза для обработки внутренних контуров и пазов. Фрезерование металлических поверхностей Диаметр рабочей части (<math>d_1</math>) от 1,0 до 3,175 мм. Длина рабочей части (<math>L_2</math>) от 5 до 9 мм.</p>	